

Strapazierfähig und sicher.



KLB-SYSTEM PU-BETON

Industrieboden für heißwasser- und chemikalienbelastete Nassbereiche



Das überzeugt:

- Mechanisch hoch belastbar
- Hohe Temperaturbeständigkeit bis 150 °C
- Verschiedene Rutschhemmstufen herstellbar (R9 – R13)
- Einbauhöhen von 6 bis 9 mm
- Dampfreinigung möglich
- In den Farben beige, rot, grün und grau lieferbar

KLB-SYSTEM PU-BETON

Der Industrieboden mit besonderen Eigenschaften.

PU-BETON steckt einiges weg.

Industrieböden müssen einiges mitmachen: Sie werden mit Füßen getreten, mit Flurfördergeräten befahren, kommen mit Wasser, Hitze, Chemikalien oder scharfen Reinigungsmitteln in Berührung. Kurz: Ein Fußboden ist das am härtesten beanspruchte Bauteil. Um den Belastungen auf Dauer Stand zu halten, muss der Bodenbelag zum einen äußerst widerstandsfähig und zum anderen gut reinigbar, hygienisch und rutschfest sein.

KLB-SYSTEM PU-BETON-Bodenbeläge sind hochwertige, rakelfähige 3-Komponenten-Polyurethan-Mörtelbeläge für höchst beanspruchte Böden. Gegenüber anderen Kunstharzbelägen zeichnet sich **PU-BETON** durch eine deutlich bessere Temperaturbeständigkeit aus. Aus diesem Grund wird er seit Jahren dort eingesetzt, wo Böden häufig mit Wasser, Heißwasser, Temperatur und Chemikalien in Berührung kommen. In der Nahrungsmittelherstellung und -verarbeitung ebenso wie in der Getränkeindustrie, in der chemischen Industrie und in vielen anderen Bereichen.



Kommt nicht so leicht ins Schwitzen.

Auch bei hohen Temperaturen formstabil.

Hitze lässt den PU-BETON kalt.

Im Vergleich zu vielen herkömmlichen Kunstharzbelägen, die oft schon bei Temperaturen von 50 °C bis 60 °C „ins Schwitzen“ kommen, zeichnet sich **PU-BETON** durch eine deutlich höhere Glasübergangstemperatur aus. Damit wird eine hervorragende Temperaturbeständigkeit erreicht: Bis zu 130 °C bei feuchter Wärme und bis zu 150 °C bei trockener Wärme. Das macht **PU-BETON** für den Einsatz in Bereichen mit hohen Temperaturschwankungen und bei Heißwasser ideal. Die spezielle Formulierung des **PU-BETON** erlaubt zudem den Einsatz von Dampfstrahl-Reinigungsgeräten.

Um den perfekten **PU-BETON**-Bodenbelag für die individuellen Gegebenheiten im Industrie- oder Gewerbebetrieb auszuwählen, stehen verschiedene Systemkomponenten und Produkte sowie Belagschichtdicken von 6 mm bis 9 mm zur Verfügung. Da der Belag in einem Guss hergestellt wird, weist er eine gute mechanische Widerstandsfähigkeit auf.



Beachten Sie: Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und Ausarbeitungen. Es ist unmöglich jeden Einzelfall in den aufgeführten Empfehlungen zu berücksichtigen, deshalb haben die Angaben nur richtungsweisenden Charakter. Im Einzelfall bitten wir Sie eine detaillierte Beratung in unserem Hause einzuholen. Wir übernehmen Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Produkte. Die Verantwortung für das Gelingen der von Ihnen durchgeführten Arbeiten können wir nicht übernehmen, da wir keinen Einfluss auf die Verarbeitung und Verarbeitungsbedingungen vor Ort haben. Wir empfehlen Ihnen im Einzelfall Versuchsflächen anzulegen. Darüber hinaus gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Auflage 11/2012

Das **PU-BETON-SYSTEM** ist ein perfekt aufeinander abgestimmtes Zusammenspiel verschiedener Komponenten: Ein hochwertiges Polyurethansystem kombiniert mit einer hydraulisch härtenden Bindemittelkomponente, ergänzt durch Spezial-Zuschläge, Pigmente und Additive. Ihre Zusammenstellung ist abhängig von den Anforderungen, die der Einsatzort, die Schichtdicke und die Rutschhemmung stellen.

Das KLB-SYSTEM PU-BETON auf einen Blick:



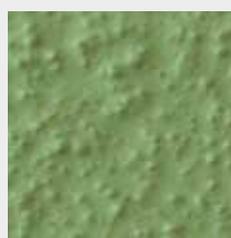
R9



R10



R11



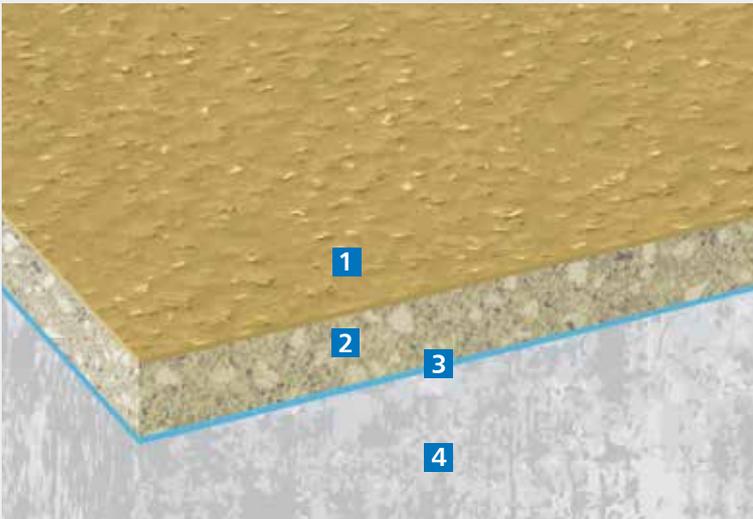
R13

Beispielhafte Beläge des PU-BETON: 4 Farben in den verschiedensten Rutschhemmstufen möglich.

Rutschhemmstufen	R9	R10	R11	R12	R13
KLB-SYSTEM PU-BETON 4006	■	■	■	■	■
KLB-SYSTEM PU-BETON 4009	■	■	■	■	■
KLB-SYSTEM PU-BETON 4010 Grip		■			
Quarzsand 0,3/0,8 mm			■		
Quarzsand 0,7/1,2 mm					■
KLB-Korund 0,5/1,0 mm				■	
KLB-SYSTEM PU-BETON 4080 Kopfsiegel		■	■	■	■

Neben dem Belag ist in Bereichen mit extremen Temperaturschwankungen auch ein tragfähiger Untergrund von großer Bedeutung. Zudem müssen temperaturbedingte Bewegungen des Untergrundes sowie fest installierte Bauteile wie Rinnen oder Fugen bei der Verlegung berücksichtigt werden. Die **KLB-SYSTEM PU-BETON**-Komponenten sind bestens aufeinander abgestimmt und garantieren ein qualitativ hochwertiges Gesamtergebnis.

Schichtaufbauten - Mögliche Kombinationen für PU-BETON-Beläge:



- 1** Kopsiegel - **KLB-SYSTEM PU-BETON 4080**
- 2** Belag - **KLB-SYSTEM PU-BETON 4010 Grip**
- 3** Grundierung - **KLB-SYSTEM PU-BETON 4050**
- 4** Betondecke - mindestens C25/30

Achtung Rutschgefahr!

Je glatter der Boden, desto einfacher kann er gereinigt werden. Das macht einen Bodenbelag für den Betreiber sympathisch. Doch damit steigt automatisch die Rutschgefahr. Gemäß den berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 181 "Fußböden in Arbeitsräumen und Arbeitsbereichen mit Rutschgefahr" müssen Fußböden für die jeweilige Anwendung aus-

reichend rutschhemmend sein. Gleichzeitig müssen die Fußböden einen ausreichenden Verdrängungsraum haben, damit anfallende Flüssigkeiten nicht zu "Aquaplaning" führen. Um den Unfallschutz am Arbeitsplatz zu erhöhen, kann der **KLB-SYSTEM PU-BETON** in den Rutschhemmklassen R9 bis R13 hergestellt werden.

PU-BETON wurde durch Prüfungen bestätigt:

Brandprüfung nach DIN EN 13501-1: (Prüfinstitut Hoch, Fladungen)

PU-BETON 4006 / PU-BETON 4009: Klassifizierung ; Bfl-s1: Schwerentflammbar

PU-BETON 4010 Grip Klassifizierung ; Bfl-s1: Schwerentflammbar

Bestimmung der rutschhemmenden Eigenschaften nach DIN 51130 und BGR 181 Begehverfahren: (Amtliche Materialprüfstelle Hör-Grenzhausen)

Rutschhemmstufen: R9 - R10 - R11 - R12 - R13

Prüfung der Eignung als Bodenbeschichtung für die Anwendung in der Lebensmittelindustrie gemäß EG-Verordnung 852/2004 (Polymerinstitut Flörsheim-Wicker)

Prüfung bezüglich Chemikalienbeständigkeit, Abriebverhalten, Wasserdurchlässigkeit und Desinfizierbarkeit

Das Beschichtungssystem ist für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet.

Wird nicht so leicht sauer.

Ist gegen viele Chemikalien, Säuren und Laugen beständig.



Einsatzbereiche:

- Brauereien
 - Getränkeindustrie
 - Molkereien
 - Milchwirtschaft
 - Schlachtereien
 - Metzgereien
 - Fleischindustrie
 - Chemische Industrie
- und viele andere Bereiche.

PU-BETON ist ein Funktionsfußboden mit besonderen Stärken bei besonderen Anforderungen. **PU-BETON** weist eine ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl von Chemikalien auf. Dies macht den **PU-BETON** insbesondere für den Einsatz in Industriezweigen interessant, in denen der Boden häufig mit verschiedenen Säuren, Laugen, Lösungsmitteln und anderen Chemikalien in Kontakt kommt.

Medium / Chemikalie	Konzentration (%) [*]	Sehr kurzzeitig beständig	Kurzzeitig beständig	Beständig	Verfärbung / Veränderung
Aceton	100 %	■			■
Ameisensäure	10 %			■	
Benzin	100 %			■	
Bier	100 %			■	
Biodiesel	100 %			■	
Essigsäure	10 %			■	
Ethanol	98 %			■	
Heißwasser	100 °C			■	
Kaliumhydroxid	25 %			■	
Methylethylketon	100 %	■			■
Milchsäure	10 %			■	
Natriumhydroxid	20 %			■	
	50 %			■	
Peressigsäure	2 %			■	■
Salpetersäure	20 %			■	■
	65 %	■			■
Salzsäure	20 %			■	■
Schwefelsäure	20 %			■	■
Skydrol LD 4	100 %			■	
Phosphorsäure	20 %			■	■
	85 %			■	■
Wasserstoffperoxid	30 %			■	■
Weinsäure	5 %			■	
Zitronensäure	20 %			■	

* in Wasser verdünnt

Chemikalienbeständig & hygienisch.

Trotz des hohen Widerstands gegenüber Chemikalien sollten diese aber regelmäßig entfernt werden, da die Haltbarkeit des Fußbodens durch häufige Belastung beeinträchtigt werden kann.

Die Bodenreinigung kann mit handelsüblichen Reinigungsmitteln erfolgen. Zusätzlich verhindert die porenlose Struktur das Wachstum von Bakterien und Pilzen. Somit wird **PU-BETON** den höchsten Hygieneanforderungen gerecht.

"**Sehr kurzzeitig beständig**" – die Beaufschlagung mit Chemikalien sollte maximal einige Stunden betragen. Die Chemikalien sollten baldmöglichst entfernt werden.

"**Kurzzeitig beständig**" – die Beaufschlagung mit Chemikalien sollte maximal einige Tage betragen. Dabei ist entscheidend, daß die Beaufschlagung nur zeitweise vorliegt und Erholungsphasen für den Belag möglich sind.

"**Beständig**" – es konnten keine Veränderungen des Belags innerhalb von 90 Tagen festgestellt werden.

Verfärbungen und Veränderungen wie Ausbleichen, Glanzverlust, Vergilben oder Strukturänderungen der Oberfläche sind insbesondere bei konzentrierten Chemikalien und ganz besonders bei Mischungen nicht auszuschließen. Die Funktionalität des Bodens bleibt erhalten. Es besteht keine Zusicherung auf einen veränderungsfreien Boden.

Im Falle anderer, nicht aufgeführter Chemikalien, bitte Beratung bei der KLB Kötztal GmbH einholen!



KLB
KÖTZTAL

Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalstraße 25
D-89335 Ichenhausen
Telefon +49 (0) 8223-96 92-0
Telefax +49 (0) 8223-96 92-33
www.klb-koetztal.com
info@klb-koetztal.com



Zertifiziert
nach ISO 9001.